

## Kulový kohout přírubový pro plyn

### Popis:

Přírubová uzavírací armatura pro průmyslové a domovní využití v rozvodech plynů I., II., nebo III. třídy.

Kohout má přírubu pro připojení pohonné jednotky dle ČSN EN ISO 5211.



### Technické charakteristiky:

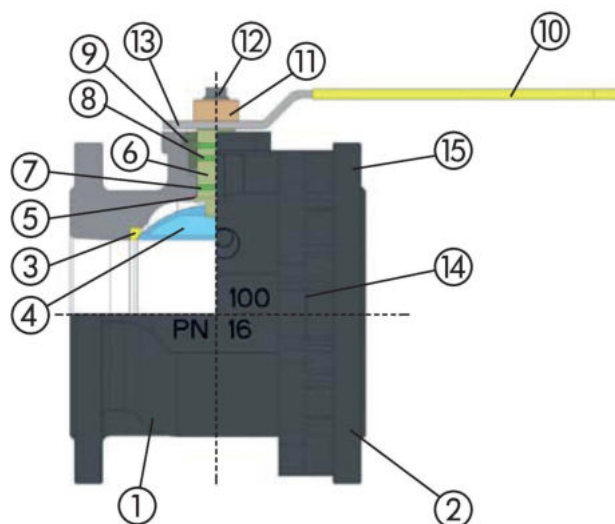
Pracovní teplota : -20 °C až +60 °C

Pracovní tlak: max. 1,6 MPa

Provedení závitů: ČSN EN 1092

Kulové kohouty art. 82 jsou kontrolovány na 100% hydraulickou těsnost při zkušebním přetlaku 25 bar.

Č.	ČÁSTI	MATERIÁL
1	Tělo	Šedá slitina GJL 250 (lakovaná)
2	Příruba	Šedá slitina GJL 250 (lakovaná)
3	Sedlo	PTFE
4	Koule	Mosaz CuZn38Al - ČSN 423321 - chromovaná
5	Těsnění	PTFE
6	Dřík	Ocel (95MnPb36)
7	O - kroužek	FP ( viton)
8	O - kroužek	FP ( viton)
9	Ucpávka	Mosaz CW617N
10	Ovládací páka	Ocel (PVC potah)
11	Matka	Mosaz CW617N - poniklovaná
12	Šroub	Ocel pozinkovaná
13	Šroub	Ocel pozinkovaná
14	O - kroužek	FP ( viton)
15	Šroub	Ocel pozinkovaná



# Kulový kohout přírubový pro plyn

## Montáž a údržba:

Před montáží zkontrolujte kulový kohout, ujistěte se, že nedošlo k poškození závitů nebo jiné části kulového kohoutu. Kulový kohout s jakoukoliv poškozenou částí, zejména závity, nesmí být namontován do potrubí.

Vlastní montáž se provádí na potrubí nebo jeho šroubení, které musí mít nepoškozené závity. Pro utěsnění doporučujeme použití těsnících pásek nebo tmelů.

Při montáži nenavínejte na závity nadbytečné množství

těsnícího materiálu a kulový kohout našroubujte lehce rukou na 2-3 závity

a dotáhněte vhodným nářadím s hladkými čelistmi, abyste nepoškodili povrch kohoutu.

Při dotahování uchytěte kohout za rovnoběžné plochy na tělese, vždy na straně utahovaného závitu. Dotažení nesmí být násilné, používejte nářadí odpovídající velikosti závitu, nepoužívejte prodlužování přípravky pro utažení.

Kohout se musí instalovat tak, aby působení osových sil a ohybové nebo kroutící momenty potrubí byly co nejmenší a nemohlo dojít k deformaci tělesa kohoutu.

Po dokončení montáže kohout zkontrolujte jeho funkce a těsnost.

## Upozornění:

Kulový kohout je dimenzován pro montáž dle výše uvedených pokynů tak, aby nedošlo k jeho poškození působením kroutícího momentu při dotahování.

Vyvarujte se nárazům během opravy a montáže.

Kulový kohout je bezúdržbový. V případě jakéhokoliv poškození nebo závady, je nutné kulový kohout vyměnit.

## Zásady správné montáže:

Dosedací plochy příruby kohoutu i potrubí musí být čisté.

Musí být zajištěna souosost přírub potrubí a připojovaného kohoutu.

Použijte vhodný typ těsnění.

Použijte správnou délku spojovacího šroubu.

Dotahování spojovacích šroubů musí být rovnoměrné s odpovídajícím utahovacím momentem.